

SULFATO DE POTASA

50%

SULFATO DE POTASA 50%

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN:

El **SULFATO DE POTASA 50%**, es un producto químico especialmente desarrollado para su utilización como abono.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

ASPECTO: Sólido granulado

NO EXPLOSIVO

NO INFLAMABLE

CONTENIDO DECLARADO*

Óxido de potasio (K_2O) soluble en agua

50%

Trióxido de Azufre (SO_3) soluble en agua

17,5%min

Cloruro

1%

* Tolerancias según normativa vigente

CONDICIONES DE ALMACENAJE:

Almacenar alejado de cualquier fuente de humedad, de la luz solar directa y de fuentes de calor. Evitar contacto con materia orgánica. Mantener los envases perfectamente cerrados cuando no se estén usando, cubiertos con lona impermeable o plástico.

VIDA DE ALMACENAJE:

El producto es químicamente estable en condiciones correctas de almacenaje.

MANEJO:

De acuerdo con la correspondiente "Ficha de datos de seguridad".

Revisión nº3, de fecha 15-04-2023